

## DOS A300

Die Dos A300 ist eine Vergussstation für selbstnivellierende Vergussmedien (chemisch hochreine bis hochgefüllte sowie hoch abrasive Gießharze). Dieser Handarbeitsplatz besteht aus einem Scheugenpflug Kolbendosiersystem mit Stativ (optional) sowie der Harzaufbereitung und -förderung A300 mit integrierter Microcontroller Steuerung.

### Verarbeitung von:

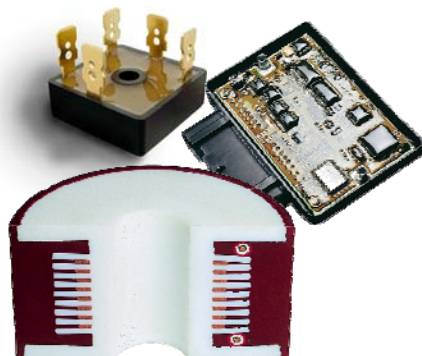
flüssigen bis zähviskosen Vergussmedien, mit oder ohne Füllstoffe. Besonders notwendig bei sensiblen Gießharzen, die beispielsweise feuchteempfindlich sind oder unter Vakuum verarbeitet werden sollten.

### Einsatzbereich:

Vergießen, Tränken, Dichten, Füllen sowie Versiegeln von beispielsweise Wickelgüter, Sensoren, Platinen, Dämmen (Dam&Fill) u.v.m.

### Vorteile:

Dank der Standardisierung der Anlagenkomponenten bekommt der Anwender eine bewährte Vergussstation ohne Kinderkrankheiten für ein besseres PreisLeistungsverhältnis. Das automatisierte Temperieren, Evakuieren und Zirkulieren gewährleistet ein optimal aufbereitetes Vergussmedium mit idealer Viskosität und Topfzeit auch während längerer Produktionspausen. Die Vergussmedien werden konstant unter Vakuum gehalten.



Anwendungsbeispiele:  
Verguss niedrigviskoser Gießharze



Harz Aufbereitungs- und  
Dosierstation: Dos A300

### Funktion A300:

Die Evakuierung entfernt bereits bei der Aufbereitung die im Vergussmedium befindliche Luft und ist Grundstein eines jeden blasenfreien Vergussprozesses.

Das Rühren und Zirkulieren auch bei Produktionspausen, verhindert die Sedimentation von im Vergussmedium enthaltenen Füllstoffen und gewährleistet somit gleichbleibende Eigenschaften der Vergusskomponenten. Die Rührbewegung fördert in der Vergussmasse gelöste Luft an die Oberfläche, wo sie durch das Vakuum absorbiert wird.

Die adäquate Temperierung ermöglicht die gezielte Einflussnahme auf die Viskosität des Vergussmediums.

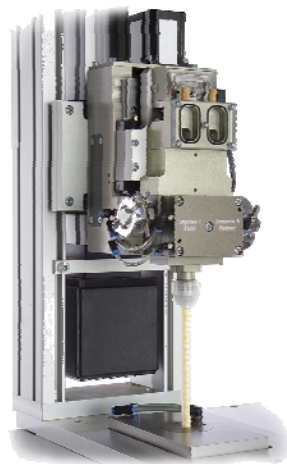
### Funktion Dosiersystem:

Die vakuumdichte Bauweise sowie die zug-unabhängige Befüllung der Dosierzylinder ermöglichen eine optimale Dosierung (Zylinder werden nur durch Materialförderdruck gefüllt). Der Kolbendurchmesser von Harz und Härter bestimmt das Mischungsverhältnis, unabhängig von Temperatur, Materialförderdruck oder Viskosität. Das Vergussmaterial wird durch eine exakt gleichzeitige Bewegung der Kolben ausgedrückt, was ein konstantes Mischungsverhältnis garantiert.

Harz und Härter werden erst im statischen Mischrohr zusammengeführt, folglich gibt es keine Reaktion der beiden Komponenten innerhalb des Dosierers, also kaum Reinigungs- und Rüstkosten.

Die Spül- und Sperrflüssigkeit beugt der vorzeitigen Abnutzung der Dichtungselemente vor, in dem diese an der rückseitigen Dichtung und Zylinderwand anhaftende Harzfüllstoffe aufnimmt bzw. wespült. Zugleich wird schädlichen Einflüssen durch Luftfeuchtigkeit vorgebeugt.

Weitere Vorteile:  
Robuste Antriebsmechanik, Präzisionsmotor, Linearführung und integrierter Dosierüberwachungssensorik.



Kolbendosierer

### Funktion Steuerung:

Die Scheugenpflug Microcontroller Steuerung ist eine PC Steuerung, die sich besonders durch ihre einfache Bedienung hervorhebt. Sie steuert jeden Vorgang im Prozess. Von der Materialaufbereitung, über den Verguss bis hin zu den Abläufen in der Vergusszelle selbst.

Durch ihre ausgeprägte modulare Gestaltung kann sie schnell und vor Ort für weitere Fertigungsschritte und Abläufe erweitert werden.

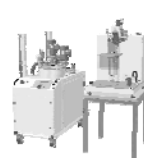
Ein übersichtliches Tableau ermöglicht, in verschiedenen Sprachen, die Eingabe und den Aufruf verschiedener Programme.



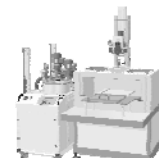
Microcontroller Steuerung

### Varianten / Ausstattung:

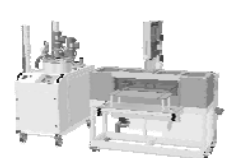
Die Dos A300 kann nicht nur als Handarbeitsplatz mit Tischstativ verwendet, sondern zur Stand-Alone Anlage mit Vergusszelle oder zur In-line-lösung automatisiert werden.



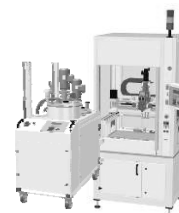
Dos A300  
Vakuumanlage  
Desktop



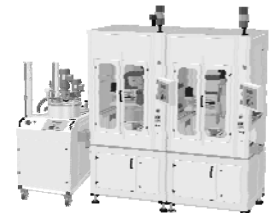
Dos A300  
Vakuumanlage  
Universal



Dos A300  
Vakuumanlage  
Power



Dos A300  
Vergusszelle



Dos A300  
Vergusszelle In-line